



มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

THAI SMEs STANDARD

มอก. เอส 56-2562

กระเป๋าหนังแท้

LEATHER BAGS

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS59.140.35

ISBN 978-616-475-310-5

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
กระเป๋านั่งแท๊

มอก. เอส 56-2562

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรมถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ปัจจุบันนี้ ผู้ทำซึ่งเป็นวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) และกลุ่มธุรกิจเกิดใหม่ (Startup) ได้ทำกระเป๋าหนังแท้ เพื่อจำหน่ายในประเทศและส่งออกไปยังต่างประเทศเป็นจำนวนมาก ซึ่งส่วนใหญ่ทำโดยใช้ประสบการณ์ของผู้ทำเอง ทำให้คุณภาพแตกต่างกัน

จึงเห็นควรกำหนดเกณฑ์คุณภาพสำหรับกระเป๋าหนังแท้ เพื่อใช้เป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสและเป็นการส่งเสริมและยกระดับอุตสาหกรรมประเภทนี้ให้มีคุณภาพดีและสม่ำเสมอ เป็นที่ยอมรับทั้งตลาดภายในประเทศและต่างประเทศ

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ จัดทำขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากเอกสารต่อไปนี้ เป็นแนวทาง

มผช.592/2559 กระเป๋าหนังแท้

ISO 17075-1:2017 Leather – Chemical determination of chromium (VI) content in leather – Part 1 : Colorimetric method

ISO 17131:2012 Leather – Identification of leather with microscopy



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ฉบับที่ 28 (พ.ศ. 2562)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
กระเป่าหนังแท้

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ออกประกาศกำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส กระเป่าหนังแท้ มาตรฐานเลขที่ มอก. เอส 56-2562 ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

กระเป๋าหนังแท้

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ครอบคลุมเฉพาะกระเป๋าหนังที่ทำจากหนังแท้ชนิดเดียวหรือมากกว่า สำหรับชายและหญิง โดยไม่รวมกระเป๋าเดินทาง กระเป๋านักเรียน
- 1.2 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ไม่ครอบคลุมกระเป๋าหนังผสม ที่ได้ประกาศเป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสแล้ว

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 กระเป๋าหนังแท้ (leather bags) หมายถึง กระเป๋าที่ได้จากการนำหนังแท้ชนิดเดียวหรือมากกว่า หรือกระเป๋าที่ด้านนอกทำจากหนังแท้ชนิดเดียวหรือมากกว่า มาออกแบบ ตัดเย็บ และประกอบเป็นกระเป๋าที่มีรูปแบบและรูปร่างตามต้องการ อาจซับในด้วยหนังแท้ หนังเทียม ผ้าวัสดุอื่น อย่างใดอย่างหนึ่งหรือผสมกัน อาจมีการประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น เพื่อเพิ่มความแข็งแรงหรือความสวยงาม เช่น โลหะ พลาสติก ฟองน้ำ ยางกระดาก สำหรับชายและหญิง เช่น กระเป๋าถือสตรี กระเป๋าสะพาย กระเป๋าเอกสาร กระเป๋านามบัตร
- 2.2 หนังแท้ หมายถึง หนังของสัตว์ต่าง ๆ ที่ผ่านกรรมวิธีการฟอก อาจย้อมสี ตกแต่งลวดลาย หรือเคลือบผิว ทั้งนี้ไม่รวมถึงหนังของสัตว์ป่าสงวนและสัตว์ป่าคุ้มครอง ตามพระราชบัญญัติสงวนและคุ้มครองสัตว์ป่า

3. ประเภท

- 3.1 กระเป๋าหนังแท้ แบ่งตามหนังที่ใช้ทำออกเป็น 2 ประเภท คือ
 - 3.1.1 ประเภทหนังแท้ล้วน
 - 3.1.2 ประเภทที่ด้านนอกทำจากหนังแท้

4. มิติ

- 4.1 มิติ แล้วแต่กรณี
ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ที่ฉลากโดยมีเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนดังนี้
 - 4.1.1 กรณีไม่เกิน 30 cm ให้เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ± 5 mm
 - 4.1.2 กรณีตั้งแต่ 30 cm ขึ้นไปให้เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ± 10 mmการทดสอบให้ใช้อุปกรณ์วัดที่เหมาะสมและมีความละเอียดไม่น้อยกว่า 1 mm

5. คุณลักษณะที่ต้องการ

5.1 ลักษณะทั่วไป

ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม มีรูปแบบและรูปทรงที่เหมาะสมกับการใช้งาน ไม่บิดเบี้ยว หนัองไม่ฉีกขาดหรือมีตำหนิ และไม่มีราปรากฏให้เห็นตลอดชิ้นงาน ไม่มีขอบคมและปลายแหลม ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำและมีผลเสียต่อการใช้งาน เช่น รอยแยก รอยขาด รุ เส้นด้ายขาด เส้นด้ายหลุดลุ่ย สีไม่สม่ำเสมอ ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของลวดลาย

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.2 การประกอบ (รวมถึงการถักสานมัดผูกตอก) (ถ้ามี)

ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ทั้งด้านนอกและด้านในของกระเป๋า ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำ และมีผลเสียต่อการใช้งาน รอยต่อต้องเรียบร้อย ทิดแน่น และไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมี และรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการดม

5.3 การเย็บ (ถ้ามี)

5.3.1 ต้องเรียบร้อย ประณีตสวยงาม ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอกและด้านในของกระเป๋า

5.3.2 การบุด้วยแผ่นฟองน้ำ (ถ้ามี) ต้องเย็บให้เรียบร้อย แน่น ไม่ย้วยหรือหลุดลุ่ย ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอกและด้านในของกระเป๋า

5.3.3 การเย็บหุ้มริมหรือก้น (ถ้ามี) ต้องเรียบร้อย ประณีต ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอกและด้านในของกระเป๋า

5.3.4 การติดกระดุมซิปหรือวัสดุอื่น (ถ้ามี) ต้องเรียบร้อยแน่นและไม่ย่น

กรณีเป็นโลหะ ต้องไม่มีสนิม ไม่มีขอบคมและปลายแหลม

5.3.5 กรณีที่มีซิปใน ต้องเย็บเรียบร้อย แน่นไม่หลุดลุ่ยง่าย สีผ้าซิปในต้องสีเดียวกันหรือใกล้เคียงกับสีตัวกระเป๋า ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.4 ลวดลาย (ถ้ามี)

ต้องประณีต สวยงาม สม่่าเสมอ การต่อลวดลายต้องตรงตามลักษณะของลวดลาย

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.5 การเก็บริม (ถ้ามี)

ต้องประณีต เรียบร้อย สวยงาม สม่่าเสมอตลอดชิ้นงาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.6 การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี)

ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ทัดแน่น กลมกลืนและเหมาะสมกับชิ้นงานยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน รอยต่อต้องไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมี และรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน ไม่มีขอบคมและปลายแหลม

- กรณีวัสดุประกอบหรือตกแต่งเป็นโลหะ ต้องไม่มีสนิม
- กรณีใช้วัสดุจากธรรมชาติ ต้องไม่มีราหรือตำหนิที่เกิดจากการทำลายของแมลง
- กรณีใช้พลาสติก ต้องไม่มีเสี้ยนหรือครีบ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการดม

5.7 การเคลือบผิว (ถ้ามี)

ต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ แตก หลุดหรือลอก และต้องไม่ทำให้ชิ้นงานขาดความสวยงาม

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.8 หน้าที่ใช้ทำ

ต้องเป็นหนังแท้ตามที่ระบุไว้ที่ฉลาก

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม ISO 17131

5.9 การใช้งาน

ต้องสามารถใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์ของการใช้งาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.10 ปริมาณเฮกซะวาเลนต์โครเมียม

ต้องไม่เกิน 3 mg/kg

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม ISO 17075-1

6. การบรรจุ

6.1 ให้บรรจุกระเป๋าหนังแท้ในบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับกระเป๋าหนังแท้ระหว่างการขนส่งและการเก็บรักษา

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

7. เครื่องหมายและฉลาก

7.1 ที่ฉลากหรือบรรจุภัณฑ์กระเป๋าหนังแท้ทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ พร้อมชื่อหนังที่ใช้ทำ หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ เช่น กระเป๋าถือหนังวัว กระเป๋าสะพายหนังวัว กระเป๋าเอกสารหนังจระเข้
- (2) ประเภท

- (3) มิติ เป็นเซนติเมตรหรือนิ้ว
- (4) เดือนปีที่ทำ
- (5) รหัสรุ่นที่ทำ
- (6) ประวัติผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- (7) ข้อเสนอแนะในการใช้และการดูแลรักษา
- (8) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- (9) หากไม่ได้มีการตกลงไว้เป็นอย่างอื่น ให้ระบุประเทศที่ทำ

ในกรณีใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

8. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

8.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ระเบียบแห่งแรกที่ทำจากหนึ่งชนิดเดียวกัน ที่ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ส่งมอบหรือซื้อขาย ในระยะเวลาเดียวกัน

8.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้

8.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการใช้งาน การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5.9 ข้อ 6. และข้อ 7. ทุกรายการ จึงจะถือว่าระเบียบแห่งนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

8.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบมีลักษณะทั่วไปการประกอบ (รวมถึงการถักสานมัดผูกตอก) (ถ้ามี) การเย็บ (ถ้ามี) ลวดลาย (ถ้ามี) การเก็บริม (ถ้ามี) การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี) และการเคลือบผิว (ถ้ามี) ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 8.2.1 แล้ว จำนวน 3 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4. ข้อ 5.1 ข้อ 5.2(ถ้ามี) ข้อ 5.3 (ถ้ามี) ข้อ 5.4 (ถ้ามี) ข้อ 5.5 (ถ้ามี) ข้อ 5.6(ถ้ามี) และข้อ 5.7(ถ้ามี) ทุกรายการ จึงจะถือว่าระเบียบแห่งนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

8.2.3 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบหน้าที่ใช้ทำและปริมาณเฮกซะวาเลนต์โครเมียม ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 8.2.1 แล้วจำนวน 1 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5.8 และข้อ 5.10 ทุกรายการ จึงจะถือว่าระเบียบแห่งนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

8.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างระเบียบแห่งนั้นต้องเป็นไปตามข้อ 8.2.1 ข้อ 8.2.2 และข้อ 8.2.3ทุกข้อ จึงจะถือว่าระเบียบแห่งนั้นเป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้