



มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

THAI SMEs STANDARD

มอก. เอส 57-2562

เข็มขัดหนังแท้

LEATHER BELTS

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS59.140.35

ISBN 978-616-475-311-2

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
เข็มขัดหนังแท้

มอก. เอส 57-2562

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรมถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ปัจจุบันนี้ ผู้ทำซึ่งเป็นวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) และกลุ่มธุรกิจเกิดใหม่ (Startup) ได้ทำเข็มขัดหนังแท้ เพื่อจำหน่ายในประเทศและส่งออกไปยังต่างประเทศเป็นจำนวนมาก ซึ่งส่วนใหญ่ทำโดยใช้ประสบการณ์ของผู้ทำเอง ทำให้คุณภาพแตกต่างกัน

จึงเห็นควรกำหนดเกณฑ์คุณภาพสำหรับเข็มขัดหนังแท้ เพื่อใช้เป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส และเป็นการส่งเสริมและยกระดับอุตสาหกรรมประเภทนี้ให้มีคุณภาพดีและสม่ำเสมอ เป็นที่ยอมรับทั้งตลาดภายในประเทศและต่างประเทศ

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ จัดทำขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากเอกสารต่อไปนี้ เป็นแนวทาง

| | |
|------------------|---|
| มผช.377/2559 | เข็มขัดหนังแท้ |
| ISO 17075-1:2017 | Leather – Chemical determination of chromium (VI) content in leather – Part 1 : Colorimetric method |
| ISO 17131:2012 | Leather - Identification of leather with microscopy |



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2562)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
เข็มขัดหนังแท้

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส เข็มขัดหนังแท้
มาตรฐานเลขที่ มอก. เอส 57-2562 ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

เข็มขัดหนังแท้

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ครอบคลุมเฉพาะเข็มขัดหนังที่ทำจากหนังแท้ชนิดเดียวหรือมากกว่า สำหรับชาย และหญิง
- 1.2 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ไม่ครอบคลุมเข็มขัดหนังผสม ที่ได้ประกาศเป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสแล้ว

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 เข็มขัดหนังแท้ (leather belts) หมายถึง เข็มขัดที่ได้จากการนำหนังแท้ชนิดเดียวหรือมากกว่า หรือเข็มขัดที่ด้านนอกทำจากหนังแท้ชนิดเดียวหรือมากกว่า มาออกแบบ ตัดเย็บ และประกอบเป็นเข็มขัดที่มีรูปแบบและขนาดต่าง ๆ ตามต้องการ อาจมีการประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่นเพื่อความสวยงาม เช่น โลหะ พลาสติก
- 2.2 หนังแท้ หมายถึง หนังของสัตว์ต่าง ๆ ที่ผ่านกรรมวิธีการฟอก อาจย้อมสี ตกแต่งลวดลาย หรือเคลือบผิว ทั้งนี้ไม่รวมถึงหนังของสัตว์ป่าสงวนและสัตว์ป่าคุ้มครอง ตามพระราชบัญญัติสงวนและคุ้มครองสัตว์ป่า

3. ประเภท

- 3.1 เข็มขัดหนังแท้ แบ่งตามหนังที่ใช้ทำออกเป็น 2 ประเภท คือ
 - 3.1.1 ประเภทหนังแท้ล้วน
 - 3.1.2 ประเภทที่ด้านนอกทำจากหนังแท้

4. ขนาด

- 4.1 ความกว้างและความยาวของส่วนที่เป็นหนังเข็มขัดหนังแท้ (ไม่รวมหัวเข็มขัด) ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก
การทดสอบให้ใช้อุปกรณ์วัดที่เหมาะสมและมีความละเอียดไม่น้อยกว่า 1 mm

5. คุณสมบัติที่ต้องการ

- 5.1 ลักษณะทั่วไป
 - 5.1.1 ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ความกว้างเท่ากันตลอดทั้งเส้นยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน ไม่บิดเบี้ยว โค้ง งอ หนังไม่ฉีกขาดหรือมีตำหนิ และไม่มีราปรากฏให้เห็นตลอดชิ้นงาน ไม่มีขอบคมและปลายแหลมยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำและมีผลเสียต่อการใช้งาน เช่น รอยแยก รอยขาด รู เส้นด้ายขาด เส้นด้ายหลุดลุ่ย สีไม่สม่ำเสมอยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของลวดลาย

มอก. เอส 57-2562

- 5.1.2 กรณีมีหัวเข็มขัด กระดุมโลหะ ตาไก่ หรือวัสดุอื่น ต้องไม่มีสนิม สีเคลือบต้องไม่หลุดหรือลอก ไม่มีขอบคม
- การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ
- 5.2 การประกอบ (รวมถึงการถัก สาน มัด ผูก ตอก) (ถ้ามี)
- ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ทั้งด้านนอกและด้านในของเข็มขัด ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำ และมีผลเสียต่อการใช้งาน รอยต่อต้องเรียบร้อย ทิดแน่น และไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมี และรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน
- การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการดม
- 5.3 การเย็บ (ถ้ามี)
- ต้องเรียบร้อย ประณีต ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอกและด้านในของเข็มขัด
- การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ
- 5.4 ลวดลาย (ถ้ามี)
- ต้องประณีต สวยงาม สม่ำเสมอ การต่อลวดลายต้องตรงตามลักษณะของลวดลาย
- การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ
- 5.5 การเก็บริม (ถ้ามี)
- ต้องประณีต เรียบร้อย สวยงาม สม่ำเสมอตลอดชิ้นงาน
- การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ
- 5.6 การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี)
- ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ทิดแน่น กลมกลืนและเหมาะสมกับชิ้นงาน ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน รอยต่อต้องไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมี และรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน ไม่มีขอบคมและปลายแหลม
- กรณีวัสดุประกอบหรือตกแต่งเป็นโลหะ ต้องไม่มีสนิม
 - กรณีใช้วัสดุจากธรรมชาติ ต้องไม่มีราหรือตำหนิที่เกิดจากการทำลายของแมลง
 - กรณีใช้พลาสติก ต้องไม่มีเสี้ยนหรือครีบก
- การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการดม
- 5.7 การเคลือบผิว (ถ้ามี)
- ต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ แตก หลุดหรือลอก และต้องไม่ทำให้ชิ้นงานขาดความสวยงาม
- การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ
- 5.8 หน้าที่ใช้ทำ
- ต้องเป็นหนังแท้ตามที่ระบุไว้ที่ฉลาก
- การทดสอบให้ปฏิบัติตาม ISO 17131

- 5.9 การใช้งาน
ต้องสามารถใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์ของการใช้งาน
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

- 5.10 ปริมาณเฮกซะวาเลนต์โครเมียม
ต้องไม่เกิน 3 mg/kg
การทดสอบให้ปฏิบัติตาม ISO 17075-1

6. การบรรจุ

- 6.1 ให้บรรจุเข็มขัดหนังแท้ในบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับเข็มขัดหนังแท้ระหว่างการขนส่งและการเก็บรักษา
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

7. เครื่องหมายและฉลาก

- 7.1 ที่เข็มขัดหนังแท้ทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
- (1) ความยาวของส่วนที่เป็นหนังเข็มขัด (ไม่รวมหัวเข็มขัด) เป็นเซนติเมตรหรือนิ้ว
- 7.2 ที่ฉลากหรือบรรจุภัณฑ์เข็มขัดหนังแท้ทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้พร้อมชื่อหนังที่ใช้ทำ หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้เช่นเข็มขัดหนังวัวเข็มขัดหนังจระเข้
 - (2) ประเภท
 - (3) ความกว้างและความยาวของส่วนที่เป็นหนังเข็มขัด (ไม่รวมหัวเข็มขัด) เป็นเซนติเมตรหรือนิ้วอาจระบุรอบเอวผู้ใช้เป็นเซนติเมตรหรือนิ้ว
 - (4) เดือน ปีที่ทำ
 - (5) รหัสรุ่นที่ทำ
 - (6) ประวัติผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
 - (7) ข้อเสนอแนะในการใช้และการดูแลรักษา
 - (8) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
 - (9) หากไม่ได้มีการตกลงไว้เป็นอย่างอื่น ให้ระบุประเทศที่ทำ
- 7.3 ในกรณีใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

8.การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 8.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง เข็มขัดหนังแท้ที่ทำจากหนังชนิดเดียวกัน ที่ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ส่งมอบหรือซื้อขาย ในระยะเวลาเดียวกัน
- 8.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้
- 8.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการใช้งาน การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชัก ตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5.9 ข้อ 6. และข้อ 7. ทุกรายการ จึงจะถือว่าเข็มขัดหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- 8.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบขนาดลักษณะทั่วไปการประกอบ (รวมถึงการถัก สาน มัด ผูก ตอก) (ถ้ามี) การเย็บ (ถ้ามี) ลวดลาย (ถ้ามี) การเก็บริม (ถ้ามี) การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี) และการเคลือบผิว (ถ้ามี) ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 8.2.1 แล้ว จำนวน 3 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.ข้อ 5.1 ข้อ 5.2 (ถ้ามี) ข้อ 5.3 (ถ้ามี) ข้อ 5.4 (ถ้ามี) ข้อ 5.5 (ถ้ามี) ข้อ 5.6 (ถ้ามี) และข้อ 5.7 (ถ้ามี) ทุกรายการ จึงจะถือว่าเข็มขัดหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตาม เกณฑ์ที่กำหนด
- 8.2.3 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบหนังที่ใช้ทำและปริมาณเฮกซะวาเลนตีโครเมียม ให้ใช้ ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 8.2.1 แล้ว จำนวน 1 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไป ตามข้อ 5.8 และข้อ 5.10 ทุกรายการ จึงจะถือว่าเข็มขัดหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- 8.3 เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่างเข็มขัดหนังแท้ต้องเป็นไปตามข้อ 8.2.1 ข้อ 8.2.2 และข้อ 8.2.3 ทุกข้อ จึงจะถือว่าเข็มขัดหนังแท้ รุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้