



มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

THAI SMEs STANDARD

มอก. เอส 59-2562

เครื่องเรือนหนังแท้

LEATHER FURNITURE

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS97.140

ISBN 978-616-475-313-6

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
เครื่องเรือนหนังแท้

มอก. เอส 59-2562

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรมถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ปัจจุบันนี้ ผู้ทำซึ่งเป็นวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) และกลุ่มธุรกิจเกิดใหม่ (Startup) ได้ทำเครื่องเรือนหนังแท้เพื่อจำหน่ายในประเทศและส่งออกไปยังต่างประเทศเป็นจำนวนมาก ซึ่งส่วนใหญ่ทำโดยใช้ประสบการณ์ของผู้ทำเอง ทำให้คุณภาพแตกต่างกัน

จึงเห็นควรกำหนดเกณฑ์คุณภาพสำหรับเครื่องเรือนหนังแท้ เพื่อใช้เป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสและเป็นการส่งเสริมและยกระดับอุตสาหกรรมประเภทนี้ให้มีคุณภาพดีและสม่ำเสมอ เป็นที่ยอมรับทั้งตลาดภายในประเทศและต่างประเทศ

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ จัดทำขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากเอกสารต่อไปนี้ เป็นแนวทาง

มผช.1136/2549 เครื่องเรือนหนังแท้

ISO 17075-1:2017 Leather – Chemical determination of chromium (VI) content in leather – Part 1 : Colorimetric method

ISO 17131:2012 Leather – Identification of leather with microscopy



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ฉบับที่ 31 (พ.ศ. 2562)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
เครื่องเรือนหนังแท้

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ออกประกาศกำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
เครื่องเรือนหนังแท้ มาตรฐานเลขที่ มอก. เอส 59-2562 ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

เครื่องเรือนหนังแท้

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ครอบคลุมเฉพาะเครื่องเรือนหนังที่ทำจากหนังแท้เป็นวัสดุหลัก

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 เครื่องเรือนหนังแท้ (leather furniture) หมายถึง เครื่องเรือนที่ได้จากการนำหนังแท้มาสร้างลวดลายต่างๆ เช่น ตอก ดุน ฉลุ สาน มัด ตัด เย็บ และเขียนสี อาจประกอบกับวัสดุอื่น เช่น ไม้เหล็ก เหล็กกล้าไร้สนิม (stainless steel) ฟองน้ำ เพื่อช่วยในการยึดหรือขึ้นโครงสร้างรูปทรงต่าง ๆ ให้เกิดความแข็งแรง มั่นคง เรียบร้อย สวยงาม อาจเคลือบเงา หรือขัดเงา เช่น แก้วอู๋หนังแท้ ฉากไม้พับหนังแท้ ฉลุลาย โซฟาหนังแท้
- 2.2 หนังแท้ หมายถึง หนังของสัตว์ต่าง ๆ ที่ผ่านกรรมวิธีการฟอก อาจย้อมสี ตกแต่งลวดลาย หรือเคลือบผิว ทั้งนี้ไม่รวมถึงหนังของสัตว์ป่าสงวนและสัตว์ป่าคุ้มครอง ตามพระราชบัญญัติสงวนและคุ้มครองสัตว์ป่า

3. มิติ

- 3.1 มิติ แล้วแต่กรณี

ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

การทดสอบให้ใช้อุปกรณ์วัดที่เหมาะสมและมีความละเอียดไม่น้อยกว่า 1 mm

4. คุณลักษณะที่ต้องการ

- 4.1 ลักษณะทั่วไป

ต้องประณีต สวยงาม มีรูปแบบรูปทรงที่เหมาะสม หนังต้องเรียบ สม่่าเสมอ ไม่ฉีกขาด หรือมีตำหนิ และไม่มีราปรากฏให้เห็นเด่นชัดตลอดชิ้นงาน

- 4.2 ลวดลาย (ถ้ามี)

ต้องประณีต สวยงาม สม่่าเสมอ

- 4.3 สี (ถ้ามี)

ต้องไม่ต่าง หลุด ลอก หรือเปรอะเปื้อน และเมื่อลูบผลิตภัณฑ์แล้วสีต้องไม่ติดมือ

- 4.4 การประกอบ

ต้องประณีต ติดแน่น คงทน รอยต่อไม่แยกออกจากกัน รอยเย็บมีฝีเข็มสม่่าเสมอ และไม่มีรอยเปรอะเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน

4.5 การประกอบด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี)

ต้องประณีต ทัดแน่น คงทน กลมกลืนและเหมาะสมกับชิ้นงาน

กรณีเป็นโลหะ ต้องไม่เป็นสนิมและไม่มีส่วนแหลมคม

4.6 การเคลือบเงาหรือการขัดเงา (ถ้ามี)

ต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ กรอบ แตก หลุด หรือลอก

เมื่อตรวจสอบโดยวิธีให้คะแนนตามข้อ 8.1 แล้ว ต้องได้คะแนนเฉลี่ยของแต่ละลักษณะจากผู้ตรวจสอบทุกคน ไม่น้อยกว่า 3 คะแนน และไม่มียกเว้นใดได้ 1 คะแนน จากผู้ตรวจสอบคนใดคนหนึ่ง

4.7 หน้าที่ใช้ทำ

ต้องเป็นหนังแท้ตามที่ระบุไว้ที่ฉลาก

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม ISO 17131

4.8 การใช้งาน

ต้องสามารถใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์ของการใช้งาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.9 ปริมาณเฮกซะวาเลนต์โครเมียม

ต้องไม่เกิน 3 mg/kg

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม ISO 17075-1

5. การบรรจุ

5.1 ให้หุ้มห่อหรือบรรจุเครื่องเรือนหนังแท้ในบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับเครื่องเรือนหนังแท้ระหว่างการขนส่งและการเก็บรักษา

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

6. เครื่องหมายและฉลาก

6.1 ที่ฉลากหรือบรรจุภัณฑ์เครื่องเรือนหนังแท้ทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

(1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ พร้อมชื่อหน้าที่ใช้ทำ หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ เช่น เก้าอี้บุหนังวัว ฉากไม้พับหนังวัว โซฟาหนังแกะ

(2) มิติ

(3) เดือน ปีที่ทำ

(4) รหัสรุ่นที่ทำ

(5) ประวัติผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)

(6) ข้อเสนอแนะในการใช้และการดูแลรักษา (ถ้ามี)

(7) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

(8) หากไม่ได้มีการตกลงไว้เป็นอย่างอื่น ให้ระบุประเทศที่ทำ

ในกรณีใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

7. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

7.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง เครื่องเรือนหนังแท้ที่ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน

7.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้

7.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการใช้งาน การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.8 ข้อ 5. และข้อ 6. ทุกรายการ จึงจะถือว่าเครื่องเรือนหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

7.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไปลวดลาย (ถ้ามี) สี (ถ้ามี) การประกอบ การประกอบด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี) และการเคลือบเงาหรือการขัดเงา (ถ้ามี) ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 7.2.1 แล้ว จำนวน 3 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.1 ข้อ 4.2 (ถ้ามี) ข้อ 4.3 (ถ้ามี) ข้อ 4.4 ข้อ 4.5 (ถ้ามี) และข้อ 4.6 (ถ้ามี) ทุกรายการ จึงจะถือว่าเครื่องเรือนหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

7.2.3 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบหนังที่ใช้ทำและปริมาณเฮกซะวาเลนดีโครเมียม ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 7.2.1 แล้วจำนวน 1 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.7 และข้อ 4.9 ทุกรายการ จึงจะถือว่ากระเป๋านหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

7.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างเครื่องเรือนหนังแท้ต้องเป็นไปตามข้อ 7.2.1 ข้อ 7.2.2 และข้อ 7.2.3 ทุกข้อ จึงจะถือว่าเครื่องเรือนหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้

8. การทดสอบ

8.1 ลักษณะทั่วไป ลวดลาย (ถ้ามี) สี (ถ้ามี) การประกอบ การประกอบด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี) และการเคลือบเงาหรือการขัดเงา (ถ้ามี)

8.1.1 ให้แต่งตั้งคณะผู้ตรวจสอบ ประกอบด้วยผู้ที่มีความชำนาญในการตรวจสอบเครื่องเรือนหนังแท้อย่างน้อย 5 คน แต่ละคนจะแยกกันตรวจและให้คะแนนโดยอิสระ

8.1.2 หลักเกณฑ์การให้คะแนน ให้เป็นไปตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 หลักเกณฑ์การให้คะแนน

(ข้อ 8.1.2)

ลักษณะที่ตรวจสอบ	เกณฑ์ที่กำหนด	ระดับการตัดสิน			
		ดีมาก	ดี	พอใช้	ต้องปรับปรุง
ลักษณะทั่วไป	ต้องประณีตสวยงามมีรูปแบบรูปทรงที่เหมาะสม หนังต้องเรียบ สม่่าเสมอ ไม่มีขีดขาด หรือมีตำหนิ และไม่มีราปรากฏให้เห็นเด่นชัดตลอดชิ้นงาน	4	3	2	1
ลวดลาย (ถ้ามี)	ต้องประณีต สวยงาม สม่่าเสมอ	4	3	2	1
สี (ถ้ามี)	ต้องไม่ต่าง หลุด ลอก หรือเปราะเปื้อน และเมื่อ ลูบผลิตภัณฑ์แล้วสีต้องไม่ติดมือ	4	3	2	1
การประกอบ	ต้องประณีต ติดแน่น คงทน รอยต่อไม่แยกออก จากกัน รอยเย็บมีฝีเข็มสมม่่าเสมอ และไม่มีรอย เปราะเปื้อนของสารยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน	4	3	2	1
การประกอบด้วยวัสดุอื่น(ถ้ามี)	ต้องประณีต ติดแน่น คงทน กลมกลืนและ เหมาะสมกับชิ้นงาน กรณีเป็นโลหะต้องไม่เป็น สนิมและไม่มีส่วนแหลมคม	4	3	2	1
การเคลือบเงาหรือการขัดเงา(ถ้ามี)	ต้องเรียบ สม่่าเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ กรอบ แตกหลุดหรือลอก	4	3	2	1