



มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

THAI SMEs STANDARD

มอก. เอส 62-2562

เข็มขัดหนังเทียม

ARTIFICIAL LEATHER BELTS

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS59.140.35

ISBN 978-616-475-320-4

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
เข็มขัดหนังเทียม

มอก. เอส 62-2562

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรมถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ปัจจุบันนี้ ผู้ทำซึ่งเป็นวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) และกลุ่มธุรกิจเกิดใหม่ (Startup) ได้ทำเข้มงวดหนึ่งเทียบ เพื่อจำหน่ายในประเทศและส่งออกไปยังต่างประเทศเป็นจำนวนมาก ซึ่งส่วนใหญ่ทำโดยใช้ประสบการณ์ของผู้ทำเอง ทำให้คุณภาพแตกต่างกัน

จึงเห็นควรกำหนดเกณฑ์คุณภาพสำหรับเข้มงวดหนึ่งเทียบ เพื่อใช้เป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสและเป็นการส่งเสริมและยกระดับอุตสาหกรรมประเภทนี้ให้มีคุณภาพดีและสม่ำเสมอ เป็นที่ยอมรับทั้งตลาดภายในประเทศและต่างประเทศ

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ จัดทำขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากเอกสารต่อไปนี้ เป็นแนวทาง

มผช.832/2559 เข้มงวดหนึ่งเทียบ



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ฉบับที่ 34 (พ.ศ. 2562)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
เข็มขัดหนังเทียม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสเข็มขัดหนังเทียม มาตรฐานเลขที่ มอก. เอส62-2562 ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

เข็มขัดหนังเทียม

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ครอบคลุมเฉพาะเข็มขัดหนังที่ทำจากหนังเทียม สำหรับชายและหญิง
- 1.2 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ไม่ครอบคลุมเข็มขัดหนังผสม ที่ได้ประกาศเป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสแล้ว

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 เข็มขัดหนังเทียม (artificial leather belts) หมายถึง เข็มขัดที่ได้จากการนำหนังเทียมพอลิไวนิลคลอไรด์หรือหนังเทียมพอลิยูรีเทนอย่างใดอย่างหนึ่งหรือมากกว่า มาออกแบบ ตัดเย็บ และประกอบเป็นเข็มขัดให้มีรูปแบบและขนาดต่าง ๆ ตามต้องการ อาจมีการประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่นเพื่อความสวยงาม เช่น โลหะ พลาสติก
- 2.2 หนังเทียมพอลิไวนิลคลอไรด์ (polyvinyl chloride coated fabric) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการเคลือบพอลิไวนิลคลอไรด์ (พีวีซี) บนผ้าซึ่งเป็นวัสดุรองพื้นเสริมแรง โดยผ้าที่ใช้เป็นผ้าทอหลายสองผ้าทอหลายขัด ผ้าถักชั้นเดียว (single knit) หรือผ้าถักห่วงยัด (interlock stitch knitting)
- 2.3 หนังเทียมพอลิยูรีเทน (polyurethane coated fabric) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการเคลือบพอลิยูรีเทน (พียู) บนผ้าซึ่งเป็นวัสดุรองพื้นเสริมแรง โดยผ้าที่ใช้เป็นผ้าทอหลายสอง ผ้าทอหลายขัด ผ้าถัก และผ้าไม่ทอ (nonwoven)

3. ขนาด

- 3.1 ความกว้างและความยาวของส่วนที่เป็นหนังเข็มขัดหนังเทียม (ไม่รวมหัวเข็มขัด) ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก
- การทดสอบให้ใช้อุปกรณ์วัดที่เหมาะสมและความละเอียดไม่น้อยกว่า 1 mm

4. คุณลักษณะที่ต้องการ

- 4.1 ลักษณะทั่วไป
 - 4.1.1 ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ความกว้างเท่ากันตลอดทั้งเส้นยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน ไม่บิดเบี้ยว โค้ง งอ หนังไม่ฉีกขาดหรือมีตำหนิ ไม่มีฟองอากาศที่ผิวหน้า และไม่มีราปรากฏให้เห็นตลอดชิ้นงาน ไม่มีขอบคมและปลายแหลมยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำและมีผลเสียต่อการใช้งาน เช่น รอยแยก รอยขาด รู เส้นด้ายขาด เส้นด้ายหลุดลุ่ย สีไม่สม่ำเสมอ ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของลวดลาย
 - 4.1.2 กรณีมีหัวเข็มขัด กระจุกโลหะ ตาไก่ หรือวัสดุอื่น ต้องไม่มีสนิม สีเคลือบต้องไม่หลุดหรือลอก ไม่มีขอบคม
- การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.2 การประกอบ (รวมถึงการถัก สาน มัด ผูก ตอก) (ถ้ามี)

ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ทั้งด้านนอกและด้านในของเข็มขัด ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำ และมีผลเสียต่อการใช้งาน รอยต่อต้องเรียบร้อย ทิดแน่น และไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมี และรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการดม

4.3 การเย็บ (ถ้ามี)

ต้องเรียบร้อย ประณีต ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอกและด้านในของเข็มขัด

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.4 ลวดลาย (ถ้ามี)

ต้องประณีต สวยงาม สม่ำเสมอ การต่อลวดลายต้องตรงตามลักษณะของลวดลาย

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.5 การเก็บริม (ถ้ามี)

ต้องประณีต เรียบร้อย สวยงาม สม่ำเสมอตลอดชิ้นงาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.6 การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี)

ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ทิดแน่น กลมกลืน และเหมาะสมกับชิ้นงานยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน รอยต่อต้องไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมี และรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน ไม่มีขอบคมและปลายแหลม

- กรณีวัสดุประกอบหรือตกแต่งเป็นโลหะ ต้องไม่มีสนิม
- กรณีใช้วัสดุจากธรรมชาติ ต้องไม่มีราหรือตำหนิที่เกิดจากการทำลายของแมลง
- กรณีใช้พลาสติก ต้องไม่มีเสี้ยนหรือครีบก

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการดม

4.7 การเคลือบผิว (ถ้ามี)

ต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ แตก หลุดหรือลอก และต้องไม่ทำให้ชิ้นงานขาดความสวยงาม

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.8 การใช้งาน

ต้องสามารถใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์ของการใช้งาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5. การบรรจุ

- 5.1 ให้บรรจุเข็มขัดหนังเทียมในบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับเข็มขัดหนังเทียมระหว่างการขนส่งและการเก็บรักษา
- การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

6. เครื่องหมายและฉลาก

- 6.1 ที่เข็มขัดหนังเทียมทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
- (1) ความยาวของส่วนที่เป็นหนังเข็มขัด (ไม่รวมหัวเข็มขัด) เป็นเซนติเมตรหรือนิ้ว
- 6.2 ที่ฉลากหรือบรรจุภัณฑ์เข็มขัดหนังเทียมทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ พร้อมชื่อหน้าที่ใช้ทำ หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ เช่น เข็มขัดหนังพีวีซี เข็มขัดหนังพียู
 - (2) ความกว้างและความยาวของส่วนที่เป็นหนังเข็มขัด (ไม่รวมหัวเข็มขัด) เป็นเซนติเมตรหรือนิ้ว อาจระบุรอบเอวผู้ใช้ เป็นเซนติเมตรหรือนิ้ว
 - (3) เดือน ปีที่ทำ
 - (4) รหัสรุ่นที่ทำ
 - (5) ประวัติผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
 - (6) ข้อแนะนำในการใช้และการดูแลรักษา
 - (7) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
 - (8) หากไม่ได้มีการตกลงไว้เป็นอย่างอื่น ให้ระบุประเทศที่ทำ
- 6.3 ในกรณีใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

7. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 7.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง เข็มขัดหนังเทียมที่ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- 7.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้
- 7.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการใช้งาน การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.8 ข้อ 5. และข้อ 6. ทุกรายการ จึงจะถือว่าเข็มขัดหนังเทียมรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
 - 7.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบขนาด ลักษณะทั่วไป การประกอบ (รวมถึงการถัก สานมัด ผูก ตอก) (ถ้ามี) การเย็บ (ถ้ามี) ลวดลาย (ถ้ามี) การเก็บริม (ถ้ามี) การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี) และการเคลือบผิว (ถ้ามี) ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 7.2.1 แล้ว จำนวน 3 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3. ข้อ 4.1 ข้อ 4.2 (ถ้ามี) ข้อ 4.3 (ถ้ามี) ข้อ 4.4 (ถ้ามี)

ข้อ 4.5 (ถ้ามี) ข้อ 4.6 (ถ้ามี) และข้อ 4.7(ถ้ามี) ทุกรายการ จึงจะถือว่าเข็มขัดหนังเทียมรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

7.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างเข็มขัดหนังเทียมต้องเป็นไปตามข้อ 7.2.1 และข้อ 7.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าเข็มขัดหนังเทียมรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้
