



มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

THAI SMEs STANDARD

มอก. เอส 64-2562

เครื่องเรือนหนังเทียม

ARTIFICIAL LEATHER FURNITURE

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS97.140

ISBN 978-616-475-318-1

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
เครื่องเรือนหนังเทียม

มอก. เอส 64-2562

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรมถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 0 2202 3300

ปัจจุบันนี้ ผู้ทำซึ่งเป็นวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) และกลุ่มธุรกิจเกิดใหม่ (Startup) ได้ทำเครื่องเรือนหนังเทียมเพื่อจำหน่ายในประเทศและส่งออกไปยังต่างประเทศเป็นจำนวนมาก ซึ่งส่วนใหญ่ทำโดยใช้ประสบการณ์ของผู้ทำเอง ทำให้คุณภาพแตกต่างกัน

จึงเห็นควรกำหนดเกณฑ์คุณภาพสำหรับเครื่องเรือนหนังเทียม เพื่อใช้เป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส และเป็นการส่งเสริมและยกระดับอุตสาหกรรมประเภทนี้ให้มีคุณภาพดีและสม่ำเสมอ เป็นที่ยอมรับทั้งตลาดภายในประเทศและต่างประเทศ

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ จัดทำขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากเอกสารต่อไปนี้ เป็นแนวทาง

มผช.1137/2549 เครื่องเรือนหนังเทียม



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ฉบับที่ 36 (พ.ศ. 2562)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
เครื่องเรือนหนังเทียม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส เครื่อง
เรือนหนังเทียม มาตรฐานเลขที่ มอก. เอส 64-2562 ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

เครื่องเรือนหนังเทียม

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ครอบคลุมเฉพาะเครื่องเรือนหนังที่ทำจากหนังเทียมเป็นวัสดุหลัก

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 เครื่องเรือนหนังเทียม (artificial leather furniture) หมายถึง เครื่องเรือนที่ทำด้วยวัสดุสังเคราะห์ที่มีลักษณะเป็นผืนเลียนแบบหนังแท้ นำมาออกแบบตัดเย็บ ตอก สาน ฉลุ มัด อาจประกอบด้วยวัสดุอื่น เช่น ไม้ เหล็ก เหล็กกล้าไร้สนิม (stainless steel) ฟองน้ำ เพื่อช่วยในการยึดหรือขึ้นโครงสร้างรูปทรงต่าง ๆ ให้เกิดความแข็งแรง มั่นคง เรียบร้อย สวยงาม อาจเคลือบเงาหรือขัดเงา เช่น ชุดรับแขกหนังเทียม เบาะรองนั่งหนังเทียม
- 2.2 หนังเทียมพอลิไวนิลคลอไรด์ (polyvinyl chloride coated fabric) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการเคลือบพอลิไวนิลคลอไรด์ (พีวีซี) บนผ้าซึ่งเป็นวัสดุรองพื้นเสริมแรง โดยผ้าที่ใช้เป็นผ้าทอหลายสอง ผ้าทอหลายขัด ผ้าถักชั้นเดียว (single knit) หรือผ้าถักห่วงยัด (interlock stitch knitting)
- 2.3 หนังเทียมพอลิยูรีเทน (polyurethane coated fabric) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการเคลือบพอลิยูรีเทน (พียู) บนผ้าซึ่งเป็นวัสดุรองพื้นเสริมแรง โดยผ้าที่ใช้เป็นผ้าทอหลายสอง ผ้าทอหลายขัด ผ้าถัก และผ้าไม่ทอ (nonwoven)

3. มิติ

- 3.1 มิติ แล้วแต่กรณี

ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ในที่ฉลาก

การทดสอบให้ใช้อุปกรณ์วัดที่เหมาะสมและมีความละเอียดไม่น้อยกว่า 1 mm

4. คุณลักษณะที่ต้องการ

- 4.1 ลักษณะทั่วไป

ต้องประณีต สวยงาม มีรูปแบบรูปทรงที่เหมาะสม หนังต้องเรียบ สม่่าเสมอ (ยกเว้นกรณีที่เป็นการทำเทคนิคพื้นผิว) ไม่ฉีก ขาด หรือมีตำหนิ

- 4.2 ลวดลาย (ถ้ามี)

ต้องประณีต สวยงาม สม่่าเสมอ

- 4.3 สี (ถ้ามี)

ต้องไม่ต่าง หลุด ลอก หรือเปราะเปื้อน

4.4 การประกอบ

ต้องประณีต ตัดแน่น คงทน รอยต่อไม่แยกออกจากกัน รอยเย็บมีฝีเข็มสม่ำเสมอ และไม่มีรอยเปราะเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน

4.5 การประกอบด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี)

ต้องประณีต ตัดแน่น คงทน กลมกลืนและเหมาะสมกับชิ้นงาน
กรณีเป็นโลหะ ต้องไม่เป็นสนิมและไม่มีส่วนแหลมคม

4.6 การเคลือบเงาหรือการขัดเงา (ถ้ามี)

ต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ กรอบ แตก หลุด หรือลอก

เมื่อตรวจสอบโดยวิธีให้คะแนนตามข้อ 8.1 แล้ว ต้องได้คะแนนเฉลี่ยของแต่ละลักษณะจากผู้ตรวจสอบทุกคนไม่น้อยกว่า 3 คะแนน และไม่มีลักษณะใดได้ 1 คะแนน จากผู้ตรวจสอบคนใดคนหนึ่ง

4.7 การใช้งาน

ต้องสามารถใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์ของการใช้งาน
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5. การบรรจุ

- 5.1 ให้หุ้มห่อหรือบรรจุเครื่องเรือนหนังเทียมในบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับเครื่องเรือนหนังเทียมระหว่างการขนส่งและการเก็บรักษา
- การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

6. เครื่องหมายและฉลาก

- 6.1 ที่ฉลากหรือบรรจุภัณฑ์เครื่องเรือนหนังเทียมทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ พร้อมชื่อหนังที่ใช้ทำ หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ เช่น เบาะรองนั่งหนังพียู ชุดรับแขกหนังพีวีซี โซฟาหนังพีวีซี
- (2) มิติ
- (3) เดือน ปีที่ทำ
- (4) รหัสรุ่นที่ทำ
- (5) ประวัติผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- (6) ข้อแนะนำในการใช้และการดูแลรักษา (ถ้ามี)
- (7) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- (8) หากไม่ได้มีการตกลงไว้เป็นอย่างอื่น ให้ระบุประเทศที่ทำ

ในกรณีใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

7. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 7.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง เครื่องเรือนหนังเทียมที่ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- 7.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้
- 7.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการใช้งาน การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.7 ข้อ 5. และข้อ 6. ทุกรายการ จึงจะถือว่าเครื่องเรือนหนังเทียมรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- 7.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป ลวดลาย (ถ้ามี) สี (ถ้ามี) การประกอบ การประกอบด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี) และการเคลือบเงาหรือการขัดเงา (ถ้ามี) ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 7.2.1 แล้ว จำนวน 3 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.1 ข้อ 4.2 (ถ้ามี) ข้อ 4.3 (ถ้ามี) ข้อ 4.4 ข้อ 4.5 (ถ้ามี) และข้อ 4.6 (ถ้ามี) ทุกรายการ จึงจะถือว่าเครื่องเรือนหนังเทียมรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- 7.3 เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่างเครื่องเรือนหนังเทียมต้องเป็นไปตามข้อ 7.2.1 และข้อ 7.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าเครื่องเรือนหนังเทียมรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้

8. การทดสอบ

- 8.1 ลักษณะทั่วไปลวดลาย (ถ้ามี) สี (ถ้ามี) การประกอบ การประกอบด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี) และการเคลือบเงาหรือการขัดเงา (ถ้ามี)
- 8.1.1 ให้แต่งตั้งคณะผู้ตรวจสอบ ประกอบด้วยผู้ที่มีความชำนาญในการตรวจสอบเครื่องเรือนหนังเทียมอย่างน้อย 5 คน แต่ละคนจะแยกกันตรวจและให้คะแนนโดยอิสระ
- 8.1.2 หลักเกณฑ์การให้คะแนน ให้เป็นไปตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 หลักเกณฑ์การให้คะแนน

(ข้อ 8.1.2)

ลักษณะที่ตรวจสอบ	เกณฑ์ที่กำหนด	ระดับการตัดสิน			
		ดีมาก	ดี	พอใช้	ต้องปรับปรุง
ลักษณะทั่วไป	ต้องประณีต สวยงาม มีรูปแบบรูปทรงที่เหมาะสม ผนังต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่มีฉีกขาด หรือมีตำหนิ และไม่มีราปรากฏให้เห็นเด่นชัดตลอดชิ้นงาน	4	3	2	1
ลวดลาย (ถ้ามี)	ต้องประณีต สวยงาม สม่ำเสมอ	4	3	2	1
สี (ถ้ามี)	ต้องไม่ต่าง หลุด ลอก หรือเปราะเปื้อน และเมื่อลูบผลิตภัณฑ์แล้วสีต้องไม่ติดมือ	4	3	2	1
การประกอบ	ต้องประณีต ติดแน่น คงทน รอยต่อไม่แยกออกจากกัน รอยเย็บมีสีเข้มสม่ำเสมอ และไม่มีรอยเปราะเปื้อนของสารยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน	4	3	2	1
การประกอบด้วยวัสดุอื่น(ถ้ามี)	ต้องประณีต ติดแน่น คงทน กลมกลืนและเหมาะสมกับชิ้นงาน กรณีเป็นโลหะต้องไม่เป็นสนิมและไม่มีส่วนแหลมคม	4	3	2	1
การเคลือบเงาหรือการขัดเงา (ถ้ามี)	ต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ กรอบ แตกหลุดหรือลอก	4	3	2	1