



มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

THAI SMEs STANDARD

มอก.เอส 65-2562

## ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียม

HANDICRAFTS OF ARTIFICIAL LEATHER

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS59.140.35

ISBN 978-616-475-317-4

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส  
ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียม

มอก.เอส 65-2562

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400  
โทรศัพท์ 022023300

ปัจจุบันนี้ ผู้ทำซึ่งเป็นวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) และกลุ่มธุรกิจเกิดใหม่ (Startup) ได้ทำผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนังเทียมเพื่อจำหน่ายในประเทศและส่งออกไปยังต่างประเทศเป็นจำนวนมาก ซึ่งส่วนใหญ่ทำโดยใช้ประสบการณ์ของผู้ทำเอง ทำให้คุณภาพแตกต่างกัน

จึงเห็นควรกำหนดเกณฑ์คุณภาพสำหรับผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนังเทียม เพื่อใช้เป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส และเป็นการส่งเสริมและยกระดับอุตสาหกรรมประเภทนี้ให้มีคุณภาพดีและสม่ำเสมอ เป็นที่ยอมรับทั้งตลาดภายในประเทศและต่างประเทศ

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ จัดทำขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากเอกสารต่อไปนี้ เป็นแนวทาง

มผช. 1412/2559

ผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนังเทียม



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ฉบับที่ 37 (พ.ศ. 2562)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส  
ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียม

---

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส  
ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียม มาตรฐานเลขที่ มอก. เอส 65-2562 ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้  
ทั้งนี้ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

# มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

## ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียม

### 1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ครอบคลุมเฉพาะผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์ที่ทำจากหนังเทียม สำหรับเป็นของใช้ ของประดับตกแต่ง และของที่ระลึก โดยไม่รวมถึงกระเป๋าเดินทางถุงมือหนัง
- 1.2 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ไม่ครอบคลุมผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังผสมและผลิตภัณฑ์เครื่องหนังอื่น ที่ได้ประกาศเป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสแล้ว

### 2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียม (handicrafts of artificial leather) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำหนังเทียม มาออกแบบ ตัดเย็บหรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป หรือได้จากการนำผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปมาออกแบบและตกแต่งด้วยหนังเทียม อาจมีการประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่นเพื่อเพิ่มความแข็งแรงหรือความสวยงาม เช่น โลหะ พลาสติก ไม้ฟองน้ำ ยาง กระจก ทำเป็นของใช้ ของประดับตกแต่ง และของที่ระลึก เช่น กรอบรูป กล่องใส่ของ พวงกุญแจ กำไล
- 2.2 หนังเทียมพอลิไวนิลคลอไรด์ (polyvinyl chloride coated fabric) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการเคลือบพอลิไวนิลคลอไรด์ (พีวีซี) บนผ้าซึ่งเป็นวัสดุรองพื้นเสริมแรงโดยผ้าที่ใช้เป็นผ้าทอหลายสองผ้าทอหลายขัด ผ้าถักชั้นเดียว (single knit) หรือผ้าถักห้วงยัด (interlock stitch knitting)
- 2.2 หนังเทียมพอลิยูรีเทน (polyurethane coated fabric) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการเคลือบพอลิยูรีเทน (พียู) บนผ้าซึ่งเป็นวัสดุรองพื้นเสริมแรง โดยผ้าที่ใช้เป็นผ้าทอหลายสอง ผ้าทอหลายขัด ผ้าถัก และผ้าไม่ทอ (nonwoven)

### 3. มิติ

- 3.1 มิติ แล้วแต่กรณี  
ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก  
การทดสอบให้ใช้อุปกรณ์วัดที่เหมาะสมและมีความละเอียดไม่น้อยกว่า 1 mm

### 4. คุณลักษณะที่ต้องการ

- 4.1 ลักษณะทั่วไป  
ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม มีรูปแบบและรูปทรงที่เหมาะสมกับการใช้งาน ไม่บิดเบี้ยว หนังไม่ฉีกขาด หรือมีตำหนิ ไม่มีฟองอากาศที่ผิวหน้า และไม่มีราปรากฏให้เห็นตลอดชิ้นงาน ไม่มีขอบคมและปลายแหลม ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำและมีผลเสียต่อการใช้งาน เช่น รอยแยก รอยขาด รู เส้นด้ายขาด เส้นด้ายหลุดลุ่ย สีไม่สม่ำเสมอ ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของลวดลาย

## มอก. เอส 65-2562

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

### 4.2 การประกอบ (รวมถึงการถัก สาน มัด ผูก ตอก) (ถ้ามี)

ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ทัดแน่น ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำและมีผลเสียต่อการใช้งาน รอยต่อต้องเรียบร้อย ทัดแน่น และไม่แยกออกจากกัน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

### 4.3 การเย็บ (ถ้ามี)

4.3.1 ต้องเรียบร้อย ประณีต ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอกและด้านในของผลิตภัณฑ์

4.3.2 การบุด้วยแผ่นฟองน้ำ (ถ้ามี) ต้องเย็บให้เรียบร้อย แน่น ไม่ย้วยหรือหลุดลุ่ย ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอกและด้านในของผลิตภัณฑ์

4.3.3 การเย็บหุ้มริมหรือกุน (ถ้ามี) ต้องเรียบร้อย ประณีต ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอกและด้านในของผลิตภัณฑ์

4.3.4 การติดกระดุม ซิป หรือวัสดุอื่น (ถ้ามี) ต้องเรียบร้อย แน่น และไม่ย่น

กรณีเป็นโลหะ ต้องไม่มีสนิม ไม่มีขอบคมและปลายแหลม

4.3.5 กรณีที่มีการซับใน ต้องเย็บเรียบร้อย แน่น ไม่หลุดลุ่ยง่าย สีผ้าซับในต้องสีเดียวกันหรือใกล้เคียงกับสีตัวผลิตภัณฑ์ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

### 4.4 ลวดลาย (ถ้ามี)

ต้องประณีต สวยงาม สม่ำเสมอยกเว้นกรณีเป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

### 4.5 สี (ถ้ามี)

ต้องมีสีสม่ำเสมอยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน ทัดแน่น ไม่ต่าง หลุด ลอก หรือเปราะเปื้อนเมื่อจับหรือสัมผัสแล้วสีต้องไม่ติดมือ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

### 4.6 การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี)

ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ทัดแน่น กลมกลืนและเหมาะสมกับชิ้นงานยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน รอยต่อต้องไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมี และรอยเปราะเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน ไม่มีขอบคมและปลายแหลม

- กรณีวัสดุประกอบหรือตกแต่งเป็นโลหะ ต้องไม่มีสนิม

- กรณีใช้วัสดุจากธรรมชาติ ต้องไม่มีราหรือตำหนิที่เกิดจากการทำลายของแมลง

- กรณีใช้พลาสติก ต้องไม่มีเสี้ยนหรือครีบ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการดม

- 4.7 การเคลือบผิว (ถ้ามี)  
ต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ แตก หลุดหรือลอก และต้องไม่ทำให้ชิ้นงานขาดความสวยงาม  
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ
- 4.8 การใช้งาน  
ต้องสามารถใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์ของการใช้งาน  
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

## 5. การบรรจุ

- 5.1 ให้บรรจุผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียมในบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียมระหว่างการขนส่งและการเก็บรักษา  
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

## 6. เครื่องหมายและฉลาก

- 6.1 ที่ฉลากหรือบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียมทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ พร้อมชื่อหนังที่ใช้ทำ หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ เช่น กล่องอเนกประสงค์หนังพียู
  - (2) มิติ เป็นเซนติเมตรหรือนิ้ว
  - (3) เดือน ปีที่ทำ
  - (4) รหัสรุ่นที่ทำ
  - (5) ประวัติผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
  - (6) ข้อเสนอแนะในการใช้และการดูแลรักษา
  - (7) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
  - (8) หากไม่ได้มีการตกลงไว้เป็นอย่างอื่น ให้ระบุประเทศที่ทำ
- ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

## 7. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 7.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียมที่ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- 7.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้
- 7.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการใช้งาน การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 5 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.8 ข้อ 5. และข้อ 6. ทุกรายการ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียมรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

7.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบ มิติ ลักษณะทั่วไป การประกอบ (รวมถึง การถัก สาน มัด ผูก ตอก) (ถ้ามี) การเย็บ (ถ้ามี) ลวดลาย (ถ้ามี) สี (ถ้ามี) การประกอบหรือตกแต่งด้วย วัสดุอื่น (ถ้ามี) และการเคลือบผิว (ถ้ามี) ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 7.2.1 แล้วจำนวน 5 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3. ข้อ 4.1 ข้อ 4.2 (ถ้ามี) ข้อ 4.3 (ถ้ามี) ข้อ 4.4 (ถ้ามี) ข้อ 4.5 (ถ้ามี) ข้อ 4.6 (ถ้ามี) และข้อ 4.7 (ถ้ามี) ทุกรายการจึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนัง เทียมรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

### 7.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนังเทียมต้องเป็นไปตามข้อ 7.2.1 และข้อ 7.2.2 ทุกข้อจึงจะถือว่า ผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนังเทียมรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้