



มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

THAI SMEs STANDARD

มอก.เอส 69-2562

ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังผสม

HANDICRAFTS OF MIXED LEATHER

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS59.140.35

ISBN 978-616-475-323-5

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังผสม

มอก.เอส69-2562

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6 กรุงเทพฯ 10400
โทรศัพท์ 022023300

ปัจจุบันนี้ ผู้ทำซึ่งเป็นวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) และกลุ่มธุรกิจเกิดใหม่ (Startup) ได้ทำผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนังผสมเพื่อจำหน่ายในประเทศและส่งออกไปยังต่างประเทศเป็นจำนวนมาก ซึ่งส่วนใหญ่ทำโดยใช้ประสบการณ์ของผู้ทำเอง ทำให้คุณภาพแตกต่างกัน

จึงเห็นควรกำหนดเกณฑ์คุณภาพสำหรับผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนังผสม เพื่อใช้เป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส และเป็นการส่งเสริมและยกระดับอุตสาหกรรมประเภทนี้ให้มีคุณภาพดีและสม่ำเสมอ เป็นที่ยอมรับทั้งตลาดภายในประเทศและต่างประเทศ

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ จัดทำขึ้นโดยใช้ข้อมูลจากเอกสารต่อไปนี้ เป็นแนวทาง

มผช. 1488/2559	ผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนังผสม
ISO 17075-1:2017	Leather – Chemical determination of chromium (VI) content in leather – Part 1 : Colorimetric method
ISO 17131:2012	Leather – Identification of leather with microscopy



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ฉบับที่ 41 (พ.ศ. 2562)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังผสม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานอุตสาหกรรมเอส
ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังผสม มาตรฐานเลขที่ มอก.เอส 69-2562 ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้
ทั้งนี้ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 กรกฎาคม พ.ศ. 2562

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานอุตสาหกรรมเอส

ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังผสม

1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ครอบคลุมเฉพาะผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังแท้และหนังเทียม สำหรับเป็นของใช้ ของประดับตกแต่ง และของที่ระลึก โดยไม่รวมถึงกระเป๋าเดินทาง ถุงมือหนัง
- 1.2 มาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ไม่ครอบคลุมผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังแท้ ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังเทียม และผลิตภัณฑ์เครื่องหนังอื่น ที่ได้ประกาศเป็นมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสแล้ว

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังผสม (handicrafts of mixed leather) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำหนังแท้และหนังเทียม มาออกแบบตัดเย็บหรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป หรือได้จากการนำผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปมาออกแบบและตกแต่งด้วยหนังแท้และหนังเทียม อาจมีการประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่นเพื่อเพิ่มความแข็งแรงหรือความสวยงาม เช่น โลหะ พลาสติก ไม้ ฟองน้ำ ยาง กระจก ทำเป็นของใช้ของประดับตกแต่ง และของที่ระลึก เช่น กรอบรูป กล่องใส่ของ พวงกุญแจ กำไล
- 2.2 หนังแท้ หมายถึง หนังของสัตว์ต่าง ๆ ที่ผ่านกรรมวิธีการฟอก อาจย้อมสี ตกแต่งลวดลาย หรือเคลือบผิว ทั้งนี้ไม่รวมถึงหนังของสัตว์ป่าสงวนและสัตว์ป่าคุ้มครอง ตามพระราชบัญญัติสงวนและคุ้มครองสัตว์ป่า
- 2.3 หนังเทียมพอลิไวนิลคลอไรด์ (polyvinyl chloride coated fabric) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการเคลือบพอลิไวนิลคลอไรด์ (พีวีซี) บนผ้าซึ่งเป็นวัสดุรองพื้นเสริมแรง โดยผ้าที่ใช้เป็นผ้าทอหลายสองผ้าทอหลายขีด ผ้าถักชั้นเดียว (single knit) หรือผ้าถักห่วงยึด (interlock stitch knitting)
- 2.4 หนังเทียมพอลิยูรีเทน (polyurethane coated fabric) หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการเคลือบพอลิยูรีเทน (พียู) บนผ้าซึ่งเป็นวัสดุรองพื้นเสริมแรงโดยผ้าที่ใช้เป็นผ้าทอหลายสอง ผ้าทอหลายขีด ผ้าถัก และผ้าไม่ทอ (nonwoven)

3. มิติ

- 3.1 มิติ แล้วแต่กรณี

ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

การทดสอบให้ใช้อุปกรณ์วัดที่เหมาะสมและมีความละเอียดไม่น้อยกว่า 1 mm

4.คุณลักษณะที่ต้องการ

4.1 ลักษณะทั่วไป

ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม มีรูปแบบและรูปทรงที่เหมาะสมกับการใช้งาน ไม่บิดเบี้ยว หนัองไม่ฉีกขาด หรือมีตำหนิ ไม่มีฟองอากาศที่ผิวหน้า และไม่มีราปรากฏให้เห็นตลอดชิ้นงาน ไม่มีขอบคมและปลายแหลม ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำและมีผลเสียต่อการใช้งาน เช่น รอยแยก รอยขาด รู เส้นด้ายขาด เส้นด้ายหลุดลุ่ย สีไม่สม่ำเสมอยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของ ลวดลาย

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.2 การประกอบ (รวมถึงการถักสานมัดผูกตอก) (ถ้ามี)

ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ติดแน่น ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำและมีผลเสียต่อการใช้งาน รอยต่อต้องเรียบร้อยติดแน่นและไม่แยกออกจากกัน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.3 การเย็บ (ถ้ามี)

4.3.1 ต้องเรียบร้อย ประณีต ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอกและด้านในของผลิตภัณฑ์

4.3.2 การบุด้วยแผ่นฟองน้ำ (ถ้ามี) ต้องเย็บให้เรียบร้อย แน่น ไม่ย้วยหรือหลุดลุ่ย ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอก และด้านในของผลิตภัณฑ์

4.3.3 การเย็บหุ้มริมหรือกุน (ถ้ามี) ต้องเรียบร้อย ประณีต ฝีเข็มสม่ำเสมอทั้งด้านนอกและด้านในของ ผลิตภัณฑ์

4.3.4 การติดกระดุม ซิป หรือวัสดุอื่น (ถ้ามี) ต้องเรียบร้อย แน่น และไม่ย่น

กรณีเป็นโลหะ ต้องไม่มีสนิม ไม่มีขอบคมและปลายแหลม

4.3.5 กรณีที่มีการซับใน ต้องเย็บเรียบร้อย แน่น ไม่หลุดลุ่ยง่าย สีผ้าซับในต้องสีเดียวกันหรือใกล้เคียงกับสีตัว ผลิตภัณฑ์ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.4 ลวดลาย (ถ้ามี)

ต้องประณีต สวยงาม สม่ำเสมอยกเว้นกรณีเป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.5 สี (ถ้ามี)

ต้องมีสีสม่ำเสมอยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน ติดแน่น ไม่ต่าง หลุด ลอกหรือเปรอะเปื้อนเมื่อ จับหรือสัมผัสแล้วสีต้องไม่ติดมือ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.6 การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี)

ต้องเรียบ ร้อย ประณีต สวยงาม ทัดแน่น กลมกลืนและเหมาะสมกับชิ้นงานยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน รอยต่อต้องไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมี และรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน ไม่มีขอบคมและปลายแหลม

- กรณีวัสดุประกอบหรือตกแต่งเป็นโลหะ ต้องไม่มีสนิม
- กรณีใช้วัสดุจากธรรมชาติ ต้องไม่มีราหรือตำหนิที่เกิดจากการทำลายของแมลง
- กรณีใช้พลาสติก ต้องไม่มีเสี้ยนหรือครีบ

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจและการดม

4.7 การเคลือบผิว (ถ้ามี)

ต้องเรียบ สม่ำเสมอ ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ แตก หลุดหรือลอก และต้องไม่ทำให้ชิ้นงานขาดความสวยงาม

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

4.8 การใช้งาน

ต้องสามารถใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์ของการใช้งาน

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5. การบรรจุ

5.1 ให้บรรจุผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังผสมในบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังผสมระหว่างการขนส่งและการเก็บรักษา

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

6. เครื่องหมายและฉลาก

6.1 ที่ฉลากหรือบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์ประดิษฐ์จากหนังผสมทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมี เลข อักษร หรือ เครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้ พร้อมชื่อหน้าที่ใช้ทำ หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
- (2) มิติ เป็นเซนติเมตรหรือนิ้ว
- (3) เดือน ปีที่ทำ
- (4) รหัสรุ่นที่ทำ
- (5) ประวัติผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- (6) ข้อเสนอแนะในการใช้และการดูแลรักษา
- (7) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- (8) หากไม่ได้มีการตกลงไว้เป็นอย่างอื่น ให้ระบุประเทศที่ทำ

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

7. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 7.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนึ่งผสมที่ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- 7.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้
 - 7.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการใช้งานการบรรจุและเครื่องหมายและฉลากให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 5 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4.8 ข้อ 5. และข้อ 6. ทุกรายการ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนึ่งผสมรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
 - 7.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบ มิติ ลักษณะทั่วไป การประกอบ (รวมถึงการถัก สาน มัด ผูก ตอก) (ถ้ามี) การเย็บ (ถ้ามี) ลวดลาย (ถ้ามี) สี (ถ้ามี) การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี) และการเคลือบผิว (ถ้ามี) ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ 7.2.1 แล้วจำนวน 5 ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3. ข้อ 4.1 ข้อ 4.2 (ถ้ามี) ข้อ 4.3 (ถ้ามี) ข้อ 4.4 (ถ้ามี) ข้อ 4.5 (ถ้ามี) ข้อ 4.6 (ถ้ามี) และข้อ 4.7 (ถ้ามี) ทุกรายการจึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนึ่งผสมรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- 7.3 เกณฑ์ตัดสิน
ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนึ่งผสมต้องเป็นไปตามข้อ 7.2.1 และข้อ 7.2.2 ทุกข้อจึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์ประติษฐ์จากหนึ่งผสมรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมเอสนี้