

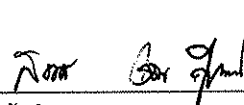
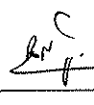
TISI

ข้อกำหนดและขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

ครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์ : ชุดเครื่องทดสอบระบบดิสซาร์จเกิน

แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 1 ชุด

10 เมษายน 2562

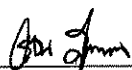




สารบัญ

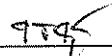
1. วัตถุประสงค์.....	3
2. ข้อกำหนดทั่วไป.....	3
3. ขอบเขตของงานและหน้าที่ที่รับผิดชอบ.....	3
4. การตรวจรับ.....	4
5. การรับประกัน การบริการหลังการขาย และการสอบเทียบ.....	4
6. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ.....	5
7. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ.....	5
8. การเสนอราคา.....	5
9. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา.....	6
10. การทำสัญญาซื้อขาย.....	6
11. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน.....	6
12. อัตราค่าปรับ.....	6
13. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง.....	6
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย.....	7
ภาคผนวก 1 เกณฑ์กำหนดและคุณลักษณะที่ต้องการของชุดทดสอบ.....	8
ภาคผนวก 2 การติดตั้งชุดทดสอบ.....	10











1. วัตถุประสงค์

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือเรียกว่า “สมอ.” มีความประสงค์จัดซื้อครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์ : ชุดเครื่องทดสอบระบบดิสชาร์จเกิน แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 1 ชุด เพื่อทดสอบด้านความปลอดภัยตามมาตรฐาน UN Regulation No.100 Rev.2 โดยติดตั้งและส่งมอบ ณ ศูนย์ทดสอบยานยนต์และยางล้อแห่งชาติ จังหวัดฉะเชิงเทรา ภายในระยะเวลา 360 วัน

2. ข้อกำหนดทั่วไป

ความหมายของคำที่ใช้ในขอบเขตของงาน

ครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์ : ชุดเครื่องทดสอบระบบดิสชาร์จเกิน หรือเรียกว่า “ชุดทดสอบ” หมายถึง ชุดอุปกรณ์ทดสอบคายประจุไฟฟ้าเกินของแบตเตอรี่ ขนาด 350 kW จำนวน 1 ชุด

3. ขอบเขตของงานและหน้าที่ที่รับผิดชอบ

3.1 ขอบเขตของงาน

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องดำเนินการจัดซื้อ ส่งมอบและติดตั้งชุดทดสอบที่มีเกณฑ์กำหนดและคุณลักษณะที่ต้องการ ไม่น้อยกว่าที่กำหนดตาม ภาคผนวก 1 และใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

3.2 หน้าที่ที่รับผิดชอบ

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดเตรียมความพร้อมในการติดตั้งเครื่องมือ เครื่องวัด และวัสดุและอุปกรณ์ต่างๆ ตามตำแหน่งที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เห็นชอบ ดังนี้

3.2.1 การติดตั้งและการส่งมอบ

คู่สัญญาต้องติดตั้งและส่งมอบชุดทดสอบ ณ ศูนย์ทดสอบยานยนต์และยางล้อแห่งชาติ จังหวัดฉะเชิงเทรา การติดตั้งให้เป็นไปตาม ภาคผนวก 2 ภายในระยะเวลา 360 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

3.2.2 การส่งมอบ

3.2.2.1 การส่งมอบก่อนการตรวจรับ

ต้องแจ้งให้ สมอ.ทราบ โดยทำเป็นหนังสือไม่น้อยกว่า 5 วันทำการ โดยต้องส่งมอบเอกสาร ดังนี้

- (1) คู่มือการใช้งานหน้าเครื่องและการบำรุงรักษา (Instruction Manual/User Manual) เป็นภาษาไทย และ ภาษาอังกฤษ อย่างน้อย 1 ชุด
- (2) ใบแสดงรายการและจำนวนครุภัณฑ์ พร้อมระบุแหล่งที่มาหรือผู้ผลิต
- (3) ใบแสดงสารบัญชีของรายการเอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น บัญชีรายการครุภัณฑ์ เอกสารคู่มือเลขที่ เอกสารสอบเทียบ และซอฟต์แวร์
- (4) รายละเอียดแผนการดำเนินงานและตำแหน่งการติดตั้ง
- (5) แผนการบำรุงรักษาและค่าบริการบำรุงรักษาเชิงป้องกันต่อปี รวมอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง นับจากวันสิ้นสุดระยะเวลารับประกันต่อไปอีก 2 ปี

3.2.2.2 ชุดทดสอบ ต้องได้รับการสอบเทียบจากหน่วยงานที่ได้รับการรับรองตาม ISO/IEC 17025 หรือ มีเอกสารรับรองจากผู้ผลิต หรือหน่วยงานที่สามารถสอบกลับไปยังมาตรฐานนานาชาติได้ หรือกรณีไม่สามารถสอบเทียบได้จะต้องมีการทำการทวนสอบโดยเครื่องมืออุปกรณ์ที่ได้รับการสอบเทียบจากผู้ผลิต หรือมีเอกสารรับรองความสามารถในการทดสอบของชุดทดสอบจากผู้ผลิตหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

4. การตรวจรับ

- 4.1 สมอ. จะตรวจรับชุดทดสอบและเอกสารต่าง ๆ ทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง เมื่อคู่สัญญาได้ชำระค่าปรับค่าเสียหายหรือค่าใช้จ่ายใด ๆ ที่ สมอ. เรียกเก็บจากคู่สัญญาโดยครบถ้วนแล้ว
- 4.2 ชุดทดสอบรวมถึงเอกสารต่าง ๆ ที่คู่สัญญาเสนอต่อ สมอ. ต้องเป็นสิ่งที่ถูกต้องตามนิตินัยในทางกฎหมายแพ่งและพาณิชย์กฎหมายอาญา และเป็นข้อเท็จจริง หากมีเหตุไม่ชอบด้วยกฎหมายคู่สัญญาต้องรับผิดชอบทั้งในทางกฎหมายแพ่งและพาณิชย์และกฎหมายอาญา โดย สมอ. ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง
- 4.3 ชุดทดสอบต้องสามารถใช้งานได้ตามคุณลักษณะที่ต้องการ (ภาคผนวก 1) โดยต้องทดสอบการทำงานของชุดทดสอบทั้งระบบ (Commissioning) กับแบตเตอรี่แพค ขนาดประจุไม่น้อยกว่า 30 kWh ทั้งนี้ คู่สัญญาเป็นผู้จัดเตรียมแบตเตอรี่แพค และรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมดในการทดสอบ
- 4.4 คู่สัญญาต้องจัดให้มีการฝึกอบรมบุคลากรก่อนและหลังการส่งมอบ ณ สถานที่ติดตั้งชุดทดสอบ โดยผู้เชี่ยวชาญจากบริษัทผู้ผลิต และจัดให้มีการประเมินผลและออกใบรับรองการฝึกอบรมให้แก่ผู้ผ่านการฝึกอบรม ทั้งนี้ คู่สัญญาเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด รวมทั้งค่าใช้จ่ายการออกใบรับรอง

5. การรับประกัน การบริการหลังการขาย และการสอบเทียบ

5.1 การรับประกันและการบริการหลังการขาย

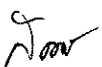
- 5.1.1 คู่สัญญาต้องรับผิดชอบในความเสียหายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นกับชุดทดสอบในระหว่างการติดตั้ง หรือภายหลังการใช้งาน ในกรณีที่ความเสียหายนั้นมิสาเหตุมาจากการติดตั้ง หรือการใช้งานปกติ
- 5.1.2 คู่สัญญาต้องรับประกันชุดทดสอบทุกชิ้นที่ส่งมอบ เป็นเวลา 3 ปี นับถัดจากวันที่ผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ
- 5.1.3 คู่สัญญาต้องให้บริการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับชุดทดสอบ อย่างน้อย 2 ครั้ง/ปี และรับผิดชอบค่าบริการบำรุงรักษาเชิงป้องกันต่อปี ตลอดระยะเวลารับประกัน

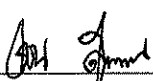
5.2 การสอบเทียบ

ชุดทดสอบ ต้องได้รับการสอบเทียบอย่างน้อย 3 ครั้ง จากหน่วยงานที่ได้รับการรับรองตาม ISO/IEC 17025 หรือหน่วยงานที่สามารถสอบกลับไปยังมาตรฐานนานาชาติได้ กรณีไม่สามารถสอบเทียบได้จะต้องมีการทำการทวนสอบโดยเครื่องมืออุปกรณ์ที่ได้รับการสอบเทียบจากผู้ผลิต โดยคู่สัญญาเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย ตลอดระยะเวลารับประกัน

6. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

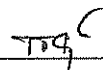
- 6.1 มีความสามารถตามกฎหมาย
- 6.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- 6.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- 6.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- 6.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- 6.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา











- 6.7 เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ดังกล่าว
- 6.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ สมอ. ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- 6.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- 6.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

7. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกเป็น 2 ส่วน คือ

7.1 ส่วนที่ 1 อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(1) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล

- (ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง
- (ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หรือ หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี) พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

(2) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่มีโชคนิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้ยื่น ข้อเสนอ ซึ่งแสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของผู้เป็นหุ้นส่วนที่มีได้ถือสัญชาติไทยพร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

(3) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ยื่นข้อเสนอร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า และเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) ของผู้ร่วมค้า แล้วแต่กรณี

(4) สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ และสำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม

7.2 ส่วนที่ 2 อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(1) ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้บุคคลอื่นกระทำการแทนให้แนบหนังสือมอบอำนาจซึ่งติดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย โดยมีหลักฐานแสดงตัวตนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ ทั้งนี้ หากผู้รับมอบอำนาจเป็นบุคคลธรรมดาต้องเป็นผู้ที่บรรลุนิติภาวะตามกฎหมายแล้วเท่านั้น

(2) แคตตาล็อกและ/หรือแบบรูปรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

(3) หลักประกันการเสนอราคา

8. การเสนอราคา

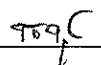
8.1 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า 90 วัน นับแต่วันเสนอราคา โดยภายในกำหนดยื่นราคา ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบราคาที่ตนเสนอไว้และจะถอนการเสนอราคามีได้

8.2 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอกำหนดเวลาส่งมอบพัสดุไม่เกิน 360 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

8.3 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และ/หรือรายละเอียดคุณลักษณะที่ต้องการของชุดทดสอบ พร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา หลักฐานดังกล่าวนี้ สมอ. จะยึดไว้เป็นเอกสารทางราชการ







9. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ สมอ. จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา และจะพิจารณาจากราคารวมต่ำสุด

10. การทำสัญญาซื้อขาย

ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จะต้องทำสัญญาซื้อขายตามแบบสัญญากับ สมอ. ภายใน 7 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือแจ้งจาก สมอ.

11. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

สมอ. จะจ่ายค่าชุดทดสอบซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบชุดทดสอบครบถ้วนตามสัญญาซื้อขาย และสมอ. ได้ตรวจรับชุดทดสอบไว้เรียบร้อยแล้ว

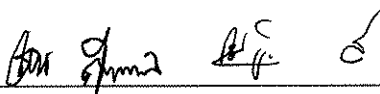
12. อัตราค่าปรับ

กำหนดค่าปรับเป็นรายวันในอัตรายัตว์ร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาพัสดุที่ยังไม่ได้รับมอบ

13. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบสัญญาซื้อขาย จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของชุดทดสอบที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี

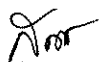
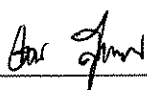






ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

<p>1. ชื่อโครงการ ชื่อครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์ : ชุดเครื่องทดสอบระบบดิสชาร์จเกิน แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 1 ชุด</p> <p>2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม</p> <p>3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 16,050,000.00 บาท (สิบหกล้านบาทห้าหมื่นบาทถ้วน)</p> <p>4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ เมษายน พ.ศ. 2562 เป็นเงิน 16,024,125.00 บาท (สิบหกล้านสองหมื่นสี่พันหนึ่งร้อยยี่สิบห้าบาทถ้วน)</p> <p>5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ประกอบด้วย</p> <p>5.1 บริษัท ไออาร์ซี เทคโนโลยีส์ จำกัด</p> <p>5.2 บริษัท โบนาพายด์ เทรคดิ่ง จำกัด</p> <p>5.3 บริษัท เอเอสดีซิสเต็ม เอ็นยีเนียริง จำกัด</p> <p>5.4 บริษัท แวนการ์ด ซิสเต็ม จำกัด</p> <p>6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)</p> <p>6.1 นายสถาพร รุ่งรัตนอุบล</p> <p>6.2 นางสาวสนธิยา อินอุ่นโชติ</p> <p>6.3 นางสาวเสาวลักษณ์ ลินลาวรรณ</p> <p>6.4 นายวรวิทย์ ก่อวงศ์พานิชย์</p> <p>6.5 นายวรรณ สุขสมบูรณ์</p>
--




ภาคผนวก 1
เกณฑ์กำหนดและคุณลักษณะที่ต้องการของชุดทดสอบ

ชุดเครื่องทดสอบระบบแบตเตอรี่จเกิน (Battery Over-discharge Tester) ประกอบด้วยเครื่องมือดังนี้

ชุดอุปกรณ์ทดสอบคายประจุไฟฟ้าเกินของแบตเตอรี่ ขนาด 350 kW 1 ชุด

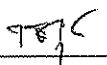

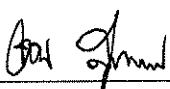
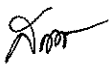
คุณสมบัติทั่วไป

เป็นชุดอุปกรณ์ ที่ใช้สำหรับทดสอบการคายประจุไฟฟ้าเกิน (Over discharge) ของแบตเตอรี่แพค โดยตัวเครื่องต้องสามารถที่จะสื่อสารกับระบบจัดการแบตเตอรี่ (Battery Management System: BMS) ได้

คุณสมบัติทางเทคนิค

1. พลังงานไฟฟ้าสูงสุดที่สามารถรับได้ไม่น้อยกว่า 350 kW
2. ใช้ทดสอบกับแบตเตอรี่ที่มีขนาดแรงดันไฟฟ้า 1000 V ได้
3. กระแสไฟฟ้าสูงสุดในการคายประจุแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า 600 A
4. สามารถต่อชุดทดสอบ 2 ชุด เพื่อเพิ่มการรับกำลังไฟฟ้าได้
5. เลือกรูปแบบการคายประจุไฟฟ้า (Discharge) แบตเตอรี่ ได้ดังนี้
 - 5.1 การคายประจุแบบกระแสไฟฟ้าคงที่ (Constant current)
 - 5.2 การคายประจุแบบแรงดันไฟฟ้าคงที่ (Constant voltage)
6. มีความสามารถในการวัดค่า (Measurement) ของแบตเตอรี่ ขณะทำการคายประจุได้ดังนี้
 - 6.1 วัดค่าแรงดันไฟฟ้าได้ มีความแม่นยำ ($\pm 0.05\%FS$) หรือดีกว่า หรือ ($\pm 300\text{ mV} \pm 0.05\% \text{ o.m.v.}$) หรือดีกว่า
 - 6.2 วัดค่ากระแสไฟฟ้าได้ มีความแม่นยำ ($\pm 0.05\%FS$) หรือดีกว่า หรือ ($\pm 120\text{ mA} \pm 0.05\% \text{ o.m.v.}$) หรือดีกว่า
7. การเปลี่ยนแปลงค่ากระแสไฟฟ้าจาก 90% ถึง 10% และจาก 10% ถึง 90% ของค่ากระแสสูงสุด ต้องใช้เวลา (Rise/Fall time) ไม่เกิน 2 ms หรือดีกว่า
8. พลังงานไฟฟ้าจากการคายประจุสามารถแปลงกลับคืนมาใช้กับระบบไฟฟ้าภายในห้องทดสอบได้ โดยมีประสิทธิภาพ (Efficiency) ในการแปลงคืนไม่น้อยกว่า 85%
9. สามารถสื่อสารกับระบบการจัดการแบตเตอรี่ (Battery Management System) ได้ โดยรองรับโปรโตคอล (Protocol) การสื่อสารผ่าน CAN Bus ได้เป็นอย่างน้อย
10. สามารถเชื่อมต่อกับอุปกรณ์การวัดและบันทึกได้
11. โปรแกรมคอมพิวเตอร์ที่ใช้ควบคุมเครื่อง สามารถทำงาน ได้ดังนี้
 - 11.1 สามารถควบคุมกระแส และแรงดันไฟฟ้าการประจุได้
 - 11.2 แสดงการเปลี่ยนแปลงของกระแสและแรงดันไฟฟ้าแบบ Real time ความละเอียด 1ms หรือดีกว่า
 - 11.3 สามารถเชื่อมต่อกับอุปกรณ์บันทึกอุณหภูมิ (Data Logger) เพื่อแสดงค่า หรือมีฟังก์ชันสำหรับบันทึกอุณหภูมิของแบตเตอรี่ขณะทำการทดสอบได้
 - 11.4 ต้องมีระบบในการสั่งปิดเครื่องอัตโนมัติ (Auto Shutdown) เพื่อป้องกันความเสียหาย

12. ตัวอุปกรณ์มีวงจรป้องกัน ในขณะที่ทำงาน อย่างน้อยดังนี้
 - 12.1 ระบบป้องกันการจ่ายกำลังไฟฟ้าเกินพิกัด (Power Limitation หรือ Overcapacity)
 - 12.2 ระบบตรวจสอบหรือป้องกัน อุณหภูมิเกิน (Overtemperature) เมื่อมีค่าเกินจุดวิกฤต
 - 12.3 ระบบตรวจวัดแรงดัน และกระแสไฟฟ้าภายใน เพื่อป้องกันความผิดพลาด (Sense error)
 - 12.4 ระบบตรวจสอบ Short Circuit ของ DC output (Short Circuit Monitoring)
 - 12.5 ระบบคายประจุไฟฟ้าจากวงจรแรงดันสูงทั้งหมดภายในเมื่อเครื่องหยุดการทำงานฉุกเฉิน
13. ตัวเครื่องสามารถควบคุมการทำงานผ่านคอมพิวเตอร์



ภาคผนวก 2
การติดตั้งชุดทดสอบ

1. ตำแหน่งการติดตั้งชุดทดสอบ
พื้นที่และตำแหน่งการติดตั้งชุดทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เห็นชอบ

2. รายละเอียดการติดตั้ง
 - 2.1 ข้อกำหนดทั่วไป
คู่สัญญาจะต้องทำการตรวจสอบพื้นที่และปรับปรุงพื้นที่ที่จะติดตั้ง เสนอวิธีการจัดทำแบบรูปและรายละเอียดข้อกำหนดทางเทคนิคต่อ สมอ. หรือตัวแทนของ สมอ. เพื่ออนุมัติก่อนการจัดทำ
 - 2.2 ข้อกำหนดทางเทคนิค
การติดตั้งชุดทดสอบ เป็นไปตามแบบรายละเอียดและข้อกำหนดทางเทคนิคตาม ภาคผนวก 1

